PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-322243

(43)Date of publication of application: 22.11.1994

(51)Int.Cl.

C08L 67/02 C08J 5/18 C08K 3/22

(21)Application number: 05-113353

(71)Applicant : TORAY IND INC

(22)Date of filing:

14.05.1993

(72)Inventor: NIINUMADATE HIROSHI

AOYAMA MASATOSHI

SUZUKI MASARU

(54) POLYESTER COMPOSITION AND FILM

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a polyester compsn. which gives a film excellent esp. in resistances to abrasion and scratch by incorporating a specific particulate aluminum hydroxide into the compsn.

CONSTITUTION: A particulate aluminum hydroxide represented by the formula (wherein n is a positive number) having a secondary particle size lower than 1 μ m is incorporated into a polyester. Examples of the aluminum hydroxide are boehmite, pseudoboehmite, and diaspore. The compsn. is prepd. by dispersing the aluminum hydroxide in a glycol used as a starting material of the polyester and adding the resulting slurry to the reaction system for producing the polyester or by mixing the aluminum hydroxide into a molten polyester. Pref. 0.01–10 pts.wt. the aluminum hydroxide is contained in 100 pts.wt. the polyester.

Al203 • nH20

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

19.07.1996

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

2884990

[Date of registration]

12.02.1999

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

12.02.2003

(19)日本国特許庁(JP) (12) **公開特許公報**(A) (11)特許出聯公開番号

特開平6-322243

(43)公開日 平成6年(1994)11月22日

(51) Int.Cl.3

鐵別記号 庁内整理番号 FI

技術表示簡所

C 0 8 L 87/62

KIR

CFD 9267-4F

COSJ 5/18 C 0 8 K 3/22

審査翻求 未翻求 翻求項の数2 OL (全 7 頁)

(21)出職番号

特赛平5-113353

(71) 出版人 000903158

東レ株式会社

(22) (1) (21)

平成5年(1993)5月14日

東京都中央区日本橋第町2丁目2番1号

(72)発明者 新沼舘 浩

静岡県三島市4845番地 東レ株式会社三島

二級內

(72) 発明者 肯山 雅俊

静岡県三島市4845番地 東レ株式会社三島

工場内

(72)発明者 鈴木 勝

静岡県三島市4845番地 東レ株式会社三島

工場内

(54) 【発明の名称】 ポリエステル組成物およびフィルム

(57) 【要約]

【構成】 2 次粒子経が1 μ m未満である水酸化アルミニ ウム粒子を含有してなるポリエスデル組成物およびフィ

【効果】フィルムに成形した場合、磁気配録媒体用途な どにおいて翻摩耗性、耐スクラッチ性に優れている。

(特許請求の範囲)

【請求項1】 2次粒子経が1ヵm未満である水酸化アル ミニウム粒子を含有してなるポリエステル組成物。

【請求項2】請求項1に記載されたポリエステル組成物 からなるフィルム。

【発明の詳細な説明】

[000]

【産業上の利用分野】本発期は、フィルム、繊維等の成 形品を製造するためのボリエステル組成物に関するもの が付きにくい性質のことをいう)に優れたフィルムを得 るのに適したポリエステル組成物およびフィルムに関す Z.,

[00002]

【後来の技術】一般にポリエステル、例えばポリエチレ ンテレフタレートは優れた力学特性、化学特性を有して おり、フィルム、繊維などの成形品として広く用いられ T 43 3 ...

【0003】しかしながら、ポリエステルは成形品に加 Tする際に、滑り性不足のため生産性が低下するという ω 閲覧があった。このような問題を改善する方法として、 従来よりボリエステル中に不活性粒子を分散せしめ、成 形品の表面に凹凸を付与する方法が行われている。例え ば、特開昭52-86471号公報では比表面積の規定 された無機粒子、特開昭59-171623号公報では 1~1µmの球形のコロイダルシリカを用いる方。 法、特簡平4ー220454号では不活性粒子をリン化 合物で処理する方法が提案されている。これらの方法は 着り性の問題解決には有効であるが、成形品とした場合 には顕摩紙性、耐スクラッチ性を満足すべきレベルとす *** れる化合物からなる粒子であり、アルミニウム本酸化 ることができない。

【0004】成形品、例えば磁気テーブ用フィルムの耐 摩耗性が低い場合、破気テーブの製造工程中にフィルム の家具粉が発生しやすくなり、磁性層を輸布する工程で 後布抜けが生じ、その結果、磁気記録の抜け(ドロップ ・アウト)などを引き起こす。また、磁気デープを使用 する際は多くの場合、記録、再生機器などと接触しなが ら走行させるため、接触時に生じる摩耗粉が磁性体上に 付着し、記録、再生時に磁気記録の抜けくドロップ・ア ウト)を生じる。

【0005】そして成形品、例えば磁気テープ用フィル ムの耐スクラッチ性が低い場合、磁気テープの製造工程 中で異物が発生し、容易にフィルム表面上に傷を作り、 その結果、磁気記録の抜け(ドロップ・アウト)などを 引き超こしたり、磁気テープ高速定行時にフィルム表面 に容易に傷を作る。

【0006】すなわち、磁気テーブ用フィルムは、磁気 テープ製造工程中においてもまた磁気テープとして使用 する場合においても、滑り性とともに翻摩耗性、弱スク ラッチ性を有することが必要である。

【0007】従来からこれらの問題を解決すべく、特殊 な粒子を使用する方法や不活性粒子の表面処理の検討が なされており、例えば、前者では特開昭62-1720 31号公報(シリコン粒子)、特勝平2-129230 母公報 (デルタ型酸化アルミニウム粒子) など、また後 者については特開昭63-221158月公報や特開昭 63-280763号公報(コロイダルシリカ粒子表頭 をグリコール基で改賞する)、特開昭63-31234 5号公報(コロイダルシリカ粒子表面をカップリング報 であり、また、特に衝撃縄性および耐スクラッチ性(傷 10 で改質する)、特開館62-235353号公報(炭騰 カルシウム粒子をリン化合物で表面処理する)などが提 案されている。また、コンデンサ用途などにおいても滑 り特性の改良のために1~5μm程度の水酸化アルミニ ウム粒子等が提案されている(特開昭57-16272 1)が、これらの粒子を用いても、いまだ耐摩耗性、縮 スクラッチ性の改良効果は不十分である。

[0.0.0.8]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は前記し た従来技術の欠点を解消し優れたフィルム。繊維等の成 一般基を得ることができるボリエステル組成物を提供する。 ことにある。また、特に耐摩耗性および顧スクラッチ性 に優れているフィルムを提供することにある。

[00009]

【課題を解決するための手段】前記した本発明の目的 は、2次粒子径が1点m未満である水酸化アルミニウム 粒子を含有してなるボリエステル組成物およびフィルム によって達成できる。

【0010】本発明における本酸化アルミニウム粒子と は、AloOg・nHoO(n:正数)の組成式で表さ 物、酸水酸化物、ゲル状水和物などとして知られてい る。本発明で用いることのできる水酸化アルミニウム は、結晶性のものとしてギブサイト、バイヤライト、ノ ルドストランダイト、ベーマイト、ダイアスボア、トー ダイト等がある。その他、擬ペーマイト等の非晶質ある いは、結晶性の低いものであってもよい。これらの中で もペーマイト、擬ペーマイト、ダイアスボア等、熱的に 安定なため好ましい。さらにベーマイトまたは擬ベーマ イトの結晶からなる粒子は、耐スクラッチ性に非常に優 も れ特に好ましい。この理由は不明であるが、この結晶構 造を有する粒子がポリエステルとの親和性が特に高いた めてはないかと考えられる。また、組成式中の水の量を 示すnは0、2以上が好ましく0.8以上がさらに好ま UN

【0011】これらの水酸化アルミニウムの製造方法 は、例えばボーキサイトからパイヤー法(アルミン酸ナ トリウムの加水分解)によりギブサイトが得られ、さら に水熱処理によってペーマイトを得ることができる。ま た。ギブサイト、ペーマイト、ダイアスポア等は天然物 w としても得ることができる。撥ペーマイトは非晶質のア

ルミナゲルの加熱等の方法で得ることができる。

【0012】本発明の水酸化アルミニウム粒子は、単一 種の結晶構造であってもよく、また二種以上の結晶構造 の混合物であっても構わない。

【0013】水酸化アルミニウム粒子の形状は、球状、 針状。繊維状、棒状、柱状、不定形など特に限定されな いが、針状、繊維法、棒状、柱状のものは特に耐久クラ ッチ性が良好となり好ましい。粒子の大きさは、一次粒 子の最大長さが1 g m未満であることがフィルムにした 時に親大祭起が生成しにくいため好ましく。より好まし 10 くは0、3μm未満である。また特に針状粒子の場合 は、粒子の長齢が1 μm未満好ましくは0.5 μm未満 で、かつ長輪/無輪の軸比が3以上好凄しくは5以上の ものである(ここで長軸とは透過型電子顕微鏡で観察さ れる粒子の平面図について、輪郭に接する最長開隔の二 つの平行練間の長き、短軸とは粒子の平面図について、 輸館に接し、長軸を決する平行線に直角方向の平行線間 の長さを表す。)。

【0014】このような粒子はボリエステル中では凝集 を引きおこしているが、フィルム中での該粒子の二次粒」の 子径は、1,0 μm未満、好ましくは0.8 μm未満で ある。1.00mを越えるとフィルム表面に粗大な突起 が発生し耐削れ性が悪化するので好ましくない。

【0015】なお、ここでいう二次粒子径とは、透過型 電子顕微鏡で粒子を1000個観察した際の円相当平均 径である。

【0016】水酸化アルミニウム粒子の含有量として は、ボリエステル100重量部に対してり、01~10 重量部が好まして、さらには0、1~5重量部が好まし

【0017】本発明におけるポリエステルとは、フィル ムを成形し得るものならばどのようなものでもよく、例 えば、ポリエチレンテレフタレート、ポリテトラメチレ シテレウタレート、ポリシクロペキシレンジメチレンテ レフタレート。ポリエヂレンー2.6 ーナフタレンジカ ルボキシレートあるのはポリエチレンー1、2一ビス (2-クロルフェノキシ) エタンー4、4 ージカルボ キシレートがあげられる。なかでも、ポリエチレンテレ プタレート、ポリエチレンー2、6ーナフタレンジカル ボキシレートが特に好ましい。

【0018】これらのポリエステルには、共業合成分と むて、アジビン酸、イソフタル酸、セパシン酸、フタル 酸、4、4~-ジフェニルジカルボン酸などのジカルボ ン酸またはそのエステル形成性誘導体、ポリエチレング サコール、ジエチレングリコール、ヘキサメチレングル コール、ネオペンチルグリコール、ポリプロビレングリ コールなどのジオキン化合物、ロー(6ーオキシエトキ シ) 安息香酸などのオキシカルボン酸またはそのエステ ル形成性誘導体などを共重合してもかまわない。

【00119】また該定りエステルには、本発明の目的を m 易潜性が特に良好となり好ましい。

知害しない範囲内で、酸化防止剤、蒸安定剤、滑翔、紫 外線吸収額等が含まれていてもよい。

【0020】本発明のポリエステル組成物は、例えば水 酸化アルミニウム粒子をボリエステルの出発原料である。 グリコールを溶媒として混合機件して分散スラリーと し、ボリエステルの反応系に添加する製造方法などで得 ることができる。なお、この際の処理方法は寮排によら ずとも、例えば、超音波などによっても構わなく、ま た、サンドグラインダなどの媒体型ミルを用いても構わ ない。また、分散性およびポリエステルとの緩和性を向 上させるため、粒子スラリー等に、界面活性薄、アミン 化合物、アンモニウム化合物、リン化合物、水溶性高分 子等をあらかじめ添加してもよい。

【0021】ポリエステルへの配合にあたっては、上記 した重合反応系に直接添加する方法以外にも、例えば、 水像化アルミニウム粒子を溶酸状態のポリエステルへ練 り込む方法などでも可能である。前者の重合反応系に添 加する際の添加時期は任意であるが、エステル交換反応 前から重縮合反応の減圧開始前までの間が好ましい。後 者の練り込みの場合は、粒子を乾燥してポリエステルに 練り込む方法でもスラリー状態で減圧しながら直接繰り 込む方法でも構わない。

【0022】本発明のポリエステルフィルムは例えば次 のような方法によって製造することができる。

【0023】重合反応で得られたポリエスデルのペレッ 下を十分乾燥した後ただちに押出機に供給する。このペ レットを260~350℃で溶放し、ダイよりシート状 に押出しキャスティングロール上で冷却、固化させて来 延伸フィルムを得る。次に、この未延伸フィルムを二軸 延伸するのが好ましい。延伸方法としては逐次二軸延伸 法、同時二軸延伸法、あるいはこのように二軸に延伸し たフィルムを再度延伸する方法などを用いてもよい。ボ リエステルの雑成にもよるが、磁気記録媒体用フィルム として十分な弾性率を得るには疑終的な延伸面積倍率。

(縦倍率×横倍率)を6倍以上とすることが好ましい。 【0024】またフィルムの熱収縮率を小さく保つため 150~260℃の温度範囲で0.1~50秒程度の熱 処理を行なうことが好ましい。

【0.02.5】本発明のフィルムは、単層フィルムとし て、また積層フィルムとしてでも用いられる。積層フィ ルムの場合、少なくとも一表面を構成するフィルムとし て、本発明のフィルムを用いると、フィルム表面の観摩 耗性、耐スクラッチ性が良好となるので好ましい。フィ ルムの積層方法としては溶離共押出しなど公知の方法を 用いることができる。

【0026】積層フィルムにおける一表面を構成する本 発卵のフィルム(以下、稜層部ともいう)の厚さは、含 有する水酸化アルミニウム粒子の二次粒子径に対して 0.1~20倍にすることが、フィルム表面の平単性。

【0027】また、精磨部の水酸化アルミニウム粒子の 含有量は、0、01~10重量部が好まして、特に0. 1~5重量部が好ましい。

【0028】またさらに走行性などが要求される場合に は、水酸化アルミニウム以外の無機粒子や有機粒子を併 用することが好ましい。

【0029】このような数子としては、バテライト。カ ルサイト、アラゴナイト等の結晶構造を有する天然また は合成の炭酸カルシウム、酸化アルミニウム、酸化チタ ン、酸化ケイ素、リン酸カルシウム、酸化ジルコニウム「ω」 などの無機粒子やシリコーンレジン、スチレンージビニ ルベンゼン共薫合体、スチレン・エチルビニルベンゼン ージビニルペンゼン共薫合体、エチルビニルペンゼンー ジビニルベンゼン共薫合体などの架橋高分子粒子が挙げ られる。

【0030】併用する粒子の大きさは、一次粒子経が 0.01~3ヵmであることが好ましく、ポリエステル 100重量部に対しての、001~5重量部含有するこ とが好ましい。

[0031]

【実施例】次に、本発明を実施例および比較例により、 さらに詳細に説明する。

【0032】(1)水酸化アルミニウム粒子の一次粒子 径の評価

水皴化アルミニウム粒子をコロジオン膜に固定し、透過 型電子顕微鏡を用いて粒子を観察する。粒子1000個 を測定し、その数平均径(μm)を求めた。

【0033】(2) 水酸化アルミニウム粒子の二次粒子 経の評価

グ後、透過型電子顕微鏡で観察し、凝集状態の二次粒子。 1000個の円相当数平均径(µm)で評価した。

【0034】(3) 關有結度

2.5 ℃でオルトクロロフェノール中、2.5 ℃で瀕定した 値である。

【0035】(4)フィルム半均表面観さの評価 得られたポリエステル組成物を通常の方法で二種延伸フ ィルムとし、JISB0601に準じサーフコム表面粗 さ計を用い、針径2 μm、荷重70 mg、測定基準長0. さ(Ra)を測定した。

【0036】(5) 翻摩耗性

フィルムを翻幅にスリットしたテーブ状ロールを、ステ ンレス網SUS-304類ガイドロールに一定振力で高 速、長時間擦り付け、ガイドロール表面に発生する自粉 盤によって次のようにランク付けした。

A級……自粉発生まったくなし

B級……自粉発生少量あり

○級……自粉発生やや多量あり

D級……自粉発生多量あり

【0037】(6) 繭スクラッチ性

フィルムを幅1/2インチのテープ状にスリットしたも のを、デーブ走行性試験機を使用してガイドビン(表面 親さ:Raでり、1 µm) 上を走行させる(走行速度 1,000m/分、走行回数15パス、巻き付け角60 "、走行張力65g)。この時、フィルムに入った傷を 顕微鏡で観察し、幅2.5ヵm以上の傷がテーブ幅あた り2本未満はA級、2本以上3本未満はB級、3本以上 10本未満はC級、10本以上はD級とした。

[0038] 実施例1

一次粒子が針状で長輪50mm短軸5mmのベーマイト 粒子を10重量部、エチレングリコール90重量部を含 むスラリーを、常温下30分間超音波分散処理し、木酸 化アルミニウム粒子/エチレングリコールスラリー

(A) を凝製した。

下組成物(Y)を得た。

【0039】他方。ジメチルテレフタレート100重量 部、エチレングリコール64重量部に触媒として酢酸マ グネシウムり、06重量部を加えてエステル交換反応を 行った後、反応生成物に先に調製したスラリー(A) と、触媒の三酸化アンチモン0.03重量部および耐熱 安定剤としてトリメチルホスフェートロ、03重量部を 加え、重縮合反応を行い、ペーマイトとして3重量部含 有する関有粘度0.615のボリエチレンテレフタレー

【0040】このポリエチレンテレフタレート組成物 (Y)と、(Y)と開縁にして重合した平均粒子係り。 5μmの合成炭酸カルシウム粒子を含む固有粘度り、β. 20のポリエチレンテレフタレート組成物(2) とも、 チップブレンドした後、290℃で終職、押し出しし、 フィルムから、0.2μm厚みの超薄切片にカッティン ** その後90℃で縦横それぞれ3倍に延伸し、さらにその 後220℃で15秒間熱処理し、厚さ15 µmのポリエ チレンテレフダレート二種延伸フィルムを得た。

> 【0041】このフィルムを評価したところ、透過塑賞 子顕微鏡による二次粒子径は0、10μmであった。ま た。R a=0, 0 1 5 z m、密摩耗性評価A級、耐スク ラッチ性評価A級であり、耐摩純性、耐スクラッチ性に 非常に優れたフィルムであった。

【0042】実施例2

ポリエチレンテレフタレート組成物中のペーマイト粒子 2.5㎜、カットオフ0、0.8㎜の条件下で中心線平均粗 40 の一次粒子径、二次粒子径、添加量などを変更し、合成 **炭酸カルシウム粒子の代わりにエチルベンゼンージビニ** ルベンゼン共産合体を用いたこと以外は実施例1と同様 の方法で二軸延伸ボリエステルフィルムを得た。このフ マルムの評価結果を表1に示した。このフィルムが良好 な耐摩耗性、耐スクラッチ性を有していることがわか \$...

[0043] 実施例3

ペーマイト粒子の代わりに、一次粒子が針状で長触1-0 0 nm組織8 nmの擬パーマイト粒子を用い実施例1と so 間様の方法でポリエチレンテレフタレート組成物(Y

7

一)を得、二軸延伸ボリエステルフィルムを得た。このフィルムの評価結果を表しに示した。このフィルムが良好な耐摩耗性、耐スクラッチ性を有していることがわかる。

【0044】実施例4

水酸化アルミニウム粒子を添加しない以外は、全く実施 例1と同様にしてポリエチレンテレフタレート組成物 (X)を得た。

【0.046】実施例3のポリエチレンテレフタレート組成物(Y^-)と(Z)のプレンド物を(X)の上に溶験 共押出して積層未延伸フィルムを得た。このときの押出 し温度は290℃とした。その後90℃で縦横にそれぞれ3倍に延伸し、きらにその後220℃で20秒間熱処理し、積層二軸延伸フィルムを得た。(X)、(Y^-)

· R

各層の厚みは、それぞれ12 μ m、0, 7μ mであった。

【0.046】このフィルムを評価したところ、表1に示すようにRa=0、 $0.14 \mu m$ 、翻摩軽性評価A級、耐スクラッチ性評価A級であり、翻摩耗性、耐スクラッチ性に非常に優れたフィルムであった。

[0047] 比較例1~2

[0048]

[表1]

| · seedli Commence | ······ | | The boson of the control of the cont | | Construction of the Constr | |
|-----------------------------------------|------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| | | ※ 無 無 … | ※ 施 宏 22 | ** | ※ ※ ※ | |
| | ## ## ## | Komand P | · * * * * * * * * * * * * * * * * * * * | ※ベータイプ | 素としなって | g |
| | | * | 3 48 | \$. | * | |
| in the second | | 秦 韓 0, 03 | 疫 整 0.2 | # # 0. 1 | 秦 翰 0.1 | |
| ·析 發 | 一枚粒子鑑(μm) | 10,00s | 数 線 C. 005 | M W 0.008 | M # 0.008 | |
| 2 | | 10 | 秦 抚 40 | 数 比 12.5 | 2 1 1 1 1 1 1 1 | |
| *************************************** | 二次粒子镀(μm) | 0, 10 | 0.30 | 0, 1.4 | 0, 12 * | |
| | 35 AL ME (W 1 %) | 0.3 | 6, 3 | 0, 3 | 6, 3 | í.s. |
| | 数 | 合成収験カルックム | おからとこのスンボンー | 舎成鉄酸カルンウム | 舎成状骸カルシウム | M. |
| 数子 | | | ジビニかんンセン共働会体 | | | |
| 8 | | ر ن ع | | C. 3 | O. S | |
| | (m (m (m (%) | 0, 03 | 0. 03 | 0.05 | 0.05 * | |
| 44.84 | R & (2 m) | 0.013 | 0.01.8 | 0.015 | 0.014 | |
| * | 群隊集集 | X 88 | A & | ₩ < | * | |
| | | | ** | ** | * | 10 |

* 被解案下の確

| 11 | | School Co. | 12 |
|------|------------|------------|-----------|
| | | 比較別 1 | 比較例2 |
| | 組 成 | 製化ケイ素 | 数化チタン |
| | 彩 | 球状 | 針状 |
| | | | 及 軸 0.3 |
| 粒子 | 一次粒子器 (μm) | 0, 03 | £ ₩ 0.05 |
| (1) | | | 糖丝多 |
| | 二次粒子量 (μm) | 0, 15 | 1. 5 |
| | 含有量(wt%) | 0, 5 | 0. 5 |
| 推子 | 紙 戎 | 合成炭酸カルシウム | 合或炭酸カルシウム |
| (2) | 一次粒子器(μm) | 8.5 | 0.5 |
| | 含有量(wt%) | 0.05 | 0.05 |
| 7182 | Ra (µm) | 0, 017 | 0.025 |
| 特 焦 | 耐摩耗性 | D & | C 🗱 |
| | 餅スクラッチ性 | D & | Ç 🗱 |

[0 0 4 9]

【発明の効果】本発明のポリエステル組成物は、特定の 水機化アルミニウム粒子を含有し、フィルムとした場 合、翻摩軽性、耐スクラッチ性に優れた効果を発揮する ため特に繰返し走行特性が要求される磁気テーブ用途に 適する。